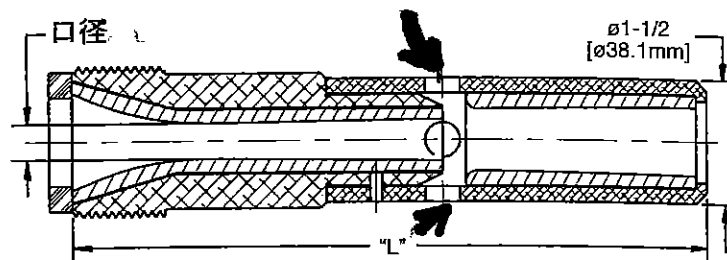


「ダブルベンチュリー」ノズル

ベンチュリーノズルはストレート型ノズルより研削材投射速度を10%以上速くでき、ブラスト能力を最大で40%向上でき、それだけ研削材消費を減らすことが可能になる。「ダブルベンチュリー」ノズルは「ロングベンチュリー」ノズルよりは投射速度をやや犠牲にするが、ノズル中間から大気を吸ってエア量を増やし、ブラストパターンを通常のベンチュリーノズルよりは35%広げることができる特徴を持つ。

内側口径が絞られ、その口径が表示されるノズル寸法となっている。
 中が特殊耐摩耗セラミックス（希望があればタングステンカーバイトにもできる）で成り、アルミで保護されている構造になっている。
 標準取り付けネジは真鍮製米国ねじ（NPSM）1/4"で、別仕様ではアルミ製荒ネジタイプもある。



ノズル寸法番号	口径	長さ
# 4	6.5 mm (1/4")	127 mm
# 5	7.9 mm (5/16")	149 mm
# 6	9.5 mm (3/8")	160 mm
# 7	11.1 mm (7/16")	175 mm
# 8	12.7 mm (1/2")	216 mm
# 12	19.1 mm (3/4")	237 mm